

Sistemas de pesaje de alta capacidad para gestión de inventario o medición en proceso

Ofrecemos sistemas de pesaje completos para aplicaciones de gestión de inventario o medición en proceso.

Nuestros sensores de pesaje son capaces de convertir silos y tanques en básculas y son ideales para condiciones que van desde ambientes externos, sanitarios hasta heavy-duty. La oferta de Kistler-Morse incluye sensores bolt-on, módulos de pesaje y celdas de carga, así como indicadores de pesaje y sistemas de gestión de inventario.

Nuestros productos se pueden encontrar en aplicaciones en las industrias de alimentos, suplementos, minería, plásticos, energía, química y biotecnología, en prácticamente todo tipo de envases. Los productos Kistler-Morse están diseñados para soportar las aplicaciones más robustas, al mismo tiempo que brindan a las empresas la precisión que ellas necesitan.



Microcelda MC

La Microcelda es un sensor de medidor de voltaje fácil de instalar que produce una salida eléctrica proporcional a los cambios en el peso de un silo o tanque.



Microcelda LC

El sensor de celda LC se atornilla directamente a la estructura de soporte de un silo o tanque y mide los cambios en la tensión de la estructura, convirtiendo una salida de voltaje en un peso legible.



Load Stand

El Módulo de Pesaje Load Stand, es un sensor para altas capacidades, y se convierte en una parte integral de la estructura, diseñado para ser una solución confiable y precisa de monitoreo y control para la gestión de inventarios.



LD360s

El diseño simple y sanitario elimina los escondites de bacterias y soporta las estrictas prácticas de limpieza CIP.

Soporta hasta 11340 kg.



LD3xi/LD3xiC

Disponibles con módulo de pesaje (LD3xiC) o celda de carga independiente (LD3xi), estas celdas de carga ofrecen mayor precisión y se utilizan más en aplicaciones de proceso con capacidades más pequeñas.



LDII

La celda de carga LDII tiene el perfil más bajo para sus rangos de capacidad en la industria y utiliza tecnología comprobada de strain gauge semiconductor KM para medir continuamente el peso del material para el inventario en proceso y los buques de almacenamiento a granel.



TC1/TC2

Diseñado para gestión de inventarios industriales y aplicaciones de procesos; su construcción es hecha de aleación de acero con placa de níquel para resistencia a la corrosión.

Capacidad de hasta 50 ton.



Indicadores de Pesaje

Los indicadores KM son procesadores de señal y visualización potentes, versátiles y multifuncionales para el nivel continuo, el control de peso en proceso y la gestión de inventario, y son totalmente configurables y ampliables hasta 120 silos.

Transforme fácilmente un silo, tanque o estructura en un sistema de pesaje.

No es necesario que el silo o contenedor esté vacío para la instalación o calibración. Esto permite un menor impacto en el tiempo de operación efectiva de la instalación.

No se requieren herramientas especiales para la instalación.

Las reparaciones y adaptaciones son posibles sin necesidad de levantar el silo.



Monitoreo de carga en Puentes Grúa

Si bien se respetan los requisitos de diseño de un puente grúa, así como el mantenimiento y vida útil de los diferentes componentes, es una gran ventaja poder contar con el monitoreo de carga en estas aplicaciones.



Básicamente se trata de la instalación de microceldas (MC-3"), así como su parametrizador y pantalla (SVS2000) para poder cuantificar la carga en cada instante. También es posible asociar alarmas para condiciones específicas y transmitir informaciones a través de comunicación inalámbrica (mediante asociación con módulos comunes en el mercado).

Gran parte del éxito de la aplicación requiere una evaluación preliminar del diseño, donde se evalúan cuidadosamente la especificidad de cada puente grúa, así como la ubicación más apropiada para instalar los sensores se evalúan en forma criteriosa.