

COLIO Medidor de flujo Coriolis

RCT1000 con sensores RCS005 y RCS008

DESCRIPCIÓN

El medidor de flujo de masa tipo Coriolis RCT1000 identifica el índice de flujo midiendo directamente el flujo de masa y la densidad de los líquidos en una amplia variedad de temperaturas de proceso con un alto grado de precisión. Para los líquidos homogéneos que consisten en dos compuestos como azúcar y agua, el sistema RCT1000 Coriolis puede derivar la concentración y la masa de cada componente en función de las propiedades del líquido y la medida de densidad. Además, el diseño de flujo abierto y sin obstrucción del medidor permite que sea apto para una variedad de líquidos como fango y otros líquidos viscosos no conductores que son difíciles de medir con otras tecnologías.

APLICACIONES

El principio de medición y diseño del Coriolis permite al medidor ser un dispositivo de medición excepcional:

- Adhesivos, pegamentos o materiales de unión
- Revestimientos y endurecedores
- Colorantes, fragancias, vitaminas y otros aditivos
- Suspensiones homogéneas
- Grasas y aceites vegetales

FUNCIONAMIENTO

Los medidores de flujo Coriolis miden simultáneamente la tasa de flujo de masa, la densidad y la temperatura. A medida que el líquido fluye por el tubo sensor vibratorio, las fuerzas inducidas por el flujo hacen que el tubo se tuerza un poco. Estas pequeñas deflexiones son medidas por detectores cuidadosamente ubicados. Ocurre un desfasaje entre las señales del detector que es directamente proporcional a la tasa de flujo de masa. A medida que la densidad del líquido varía, la frecuencia resonante en la cual el tubo vibra cambia y también es medida por los detectores. La temperatura es medida por un RDT interno para calcular los efectos términos en la frecuencia de vibración del tubo y puede usarse como salida de medición.

INTEGRACIÓN DEL SISTEMA DE CONTROLES

Los transmisores RCT1000 brindan una variedad de medios para integrar la salida del medidor con operaciones nuevas y existentes. La función de PID y lote permite el control directo de dispositivos, como válvulas, mediante el uso de salidas digitales o analógicas. Además, las salidas digitales programables pueden indicar situaciones de alarma bajas y altas. Hay opciones de red disponibles, incluidas EtherNet/IP, Modbus TCP/IP y Modbus RTU.



MANTENIMIENTO

Sin piezas móviles internas, el diseño del tubo vibratorio tiene poco impacto en el desgaste mecánico, lo que resulta en una expectativa de duración más prolongada y en menos reparaciones en comparación con otras tecnologías de flujo.

DIAGNÓSTICO DE LÍQUIDOS

El software RCT Console ofrece mucho más que funciones de configuración. Los usuarios pueden obtener registros de datos avanzados y análisis de tendencia de rendimiento, así como una verificación del sistema provista por la exclusiva función HealthTrack, la cual captura parámetros de funcionamiento críticos.

VENTAJAS

- Medición directa de alta precisión de:
 - ♦ Flujo de masa
 - ♦ Densidad
- Concentración derivada de líquidos homogéneos que contienen dos componentes
- · Paso de caudal abierto
- Requisitos de curso no recto
- Funcionamiento de bajo mantenimiento
- Opciones de integración flexible
- Software avanzado para diagnóstico de líquidos



ESPECIFICACIONES

El completo sistema de medición de instalación remota consiste en lo siguiente; cada componente debe ser adquirido por separado:

- Sensor
- Transmisor
- Montaje de cables

Sistema con sensores RCS005/RCS008

	Tasa de flujo de masa (líquidos)		RCS005	± 0,1% para tasa de flujo > 0,05 lb/mín. ± 0,00005 lb/mín. para tasa de flujo <= 0,05 lb/mín.		
Incierto			RCS008	± 0,1% para tasa de flujo > 0,2 lb/mín. ± 0,0002 lb/mín. para tasa de flujo <= 0,2 lb/mín.		
Densidad	±0,12486 lb.	±0,12486 lb/pies³ (0,002 g/cm³)				
Repetibilidad	±0,05% de le	±0,05% de lectura ± cero estabilidad				
Cero estabilidad	RCS005	RCS005 ±0,00005 lb/mín.				
Cero estabilidad	RCS008	RCS008 ±0,0002 lb/mín.				
Certificaciones de seguridad	Ubicación ordinaria		UL61010-1/CSA C22.2 No. 61010-1:2010			
Medición de densidad	Flujo, referei	Flujo, referencia, API, Brix, Baume y petróleo neto				
Conformidad	CE					

Especificaciones de tasa de flujo

Madala	Línea nominal y Modelo tamaño de la tubería		Rango	de flujo	Equivalente 1 g/cm³ volumétrico		
Modelo	equivalente	tubos de flujo	lb/mín.	kg/hr.	gal/mín.	l/h	
RCS005	1/4 in, 1/16 in	1	01,25	034	0,124	34	
RCS008	1/4 in, 3/32 in	1	02,75	074,8	0,274	74,8	

Sensores

	Modelo	Presión máxima permisible				
Presión	RCS005	2755 psi (190 bar)				
	RCS008	1800 psi (124 bar)				
Materiales húmedos	Estándar	acero inoxidable 316L				
	Rango de flujo	-40392° F (-40200° C)				
Temperatura	Precisión	±1,8° F (1° C)				
	Repetibilidad	±0,54° F (0,3° C)				
Conexiones de proceso	1/4 in Juntas tór	icas frontales; NPT				
Conformidad		Ensayo a presión hidráulica de las tuberías a presión ASME B31.3				
Comormidad	NACE MR0175/I	NACE MR0175/ISO 15156				

Transmisor

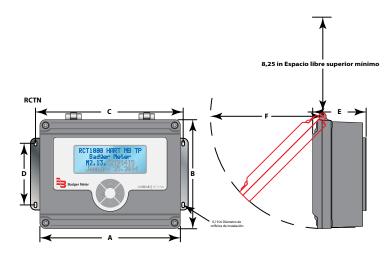
115/230V	/ de CA CC F (–1070° C) ación de conso	b pulvirrevestido, policarbonato, uretano y acero inoxidable ±15% 50/60 Hz 25 W máximo 15 W máximo la RCT o HMI de cuatro botones alfanumérica; matriz de puntos; LED con retroiluminación		
(estándar con cada transmisor RCTN) 2028V (Temperatura ambiente 14158° Configuración Configura Pantalla 4 líneas × Estándar	CC F (–1070° C) ación de conso 20 caracteres;	15 W máximo la RCT o HMI de cuatro botones		
Temperatura ambiente 14158° Configuración Configura Pantalla 4 líneas × Estándar	F (-1070° C) ación de conso 20 caracteres;	la RCT o HMI de cuatro botones		
Configuración Configura Pantalla 4 líneas × Estándar	ación de conso 20 caracteres;	la RCT o HMI de cuatro botones		
Pantalla 4 líneas × Estándar	20 caracteres;			
Estándar		alfanumérica; matriz de puntos; LED con retroiluminación		
Factor de DED	(1 entrada)			
Entrada RTD Oncional		RTD incorporada de 100 Ω de platino dentro del cuerpo del sensor		
Opcional	l la auxiliar)	La entrada adicional RTD de 100 Ω , 3 cables y de platino para la RTD secundaria es usada por los clientes que desean calibrar la RTD		
Salidas E/S analógicas		Tres 420 mA (capacidad de 022 mA), carga máxima de 500 Ω, salidas de aproximadamente 16 bits de resolución; asignables a mediciones de flujo de masa, volumen, densidad, temperatura, concentración, PID y medidas similares. Valor de la salida de condición de falla definida por el usuario en cualquier parte dentro del rango 022 mA		
Entradas	i	Dos entradas de 05V CC. Impedancia de entrada de 20k Ω , resolución de aproximadamente 12 bits		
Fnergia alixiliar	Suministro interno de 24V CC, 100 mA máximo (para funciones de movimiento por lote, canal de salida de frecuencia y aplicaciones similares)			
Hz; PWM	Un transistor de colector abierto, configurable por usuario como la tasa (salida máxima de 3 kHz), acumulador 010 Hz; PWM con portador de 1kHz			
Salida de pulso/Frecuencia Asignable similares.	Asignable por el usuario a la tasa, cualquier totalizador, PID, temperatura, densidad, concetración u otras medicion similares.			
Salidas E/S digitales		Cuatro 528V CC, consumo de corriente máximo de 50 mA (requiere resistor de actuación interno)		
Entradas	•	Cuatro 524V CC, impedancia de 1 k Ω		
Estándar	,	Modbus RTU (EIA–485/RS485)		
Puerto modular de comunicaciones industriales Módulo o	opcional	Modbus TCP/IP y EtherNet/IP		
Puerto de configuración estándar Interfaz U	JSB 2.0 (a travé	s de un receptáculo Mini–B) para software RCT Console		
Alarmac	Seis alarmas altas/bajas; estado de la alarma en pantalla de modo predeterminado, asignable a E/S digitales (límite de 2 o 4) y disponible a través de comunicaciones digitales			
Distancia de transmisión Hasta 100	oft (30 metros)	comuníquese con la fábrica si necesita mayor longitud		
Otras funciones Control de	e dosificación,	control PID. Configuración del usuario de todas las funciones de E/S		
Medidas Flujo de n	nasa directo e i	nverso y total, densidad, temperatura, concentración, flujo volumétrico y total (derivado)		

KITS DE CABLES

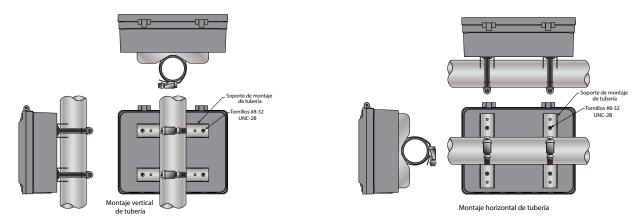
Los kits incluyen	el montaje de cables, protector de c	cables y tapa de c	onexión de cables del sensor.
RC820476-20	Kit, cable revestido de PVC de 20 ft		
RC820476-35	Kit, cable revestido de PVC de 35 ft	Rango de	
RC820476-50	Kit, cable revestido de PVC de 50 ft	temperatura: -40176° F (-4080° C)	
RC820476-70	Kit, cable revestido de PVC de 70 ft		
RC820476-100	Kit, cable revestido de PVC de 100 ft		
RC820477-20	Kit, cable revestido de FEP de 20 ft		
RC820477-35	Kit, cable revestido de FEP de 35 ft	Rango de	
RC820477-50	Kit, cable revestido de FEP de 50 ft	temperatura: –94392° F	
RC820477-70	Kit, cable revestido de FEP de 70 ft	(-70200° C)	
RC820477-100	Kit, cable revestido de FEP de 100 ft		

DIMENSIONES

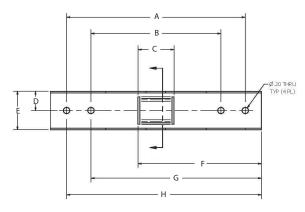
Carcasa electrónica



Α	В С		D	E	F	
9,80 in (249,9 mm)	8,00 in (203,2 mm)	10,30 in (261,6 mm)	4,30 in (109,2 mm)	3,66 in (93,0 mm)	8,32 in (211,2 mm)	



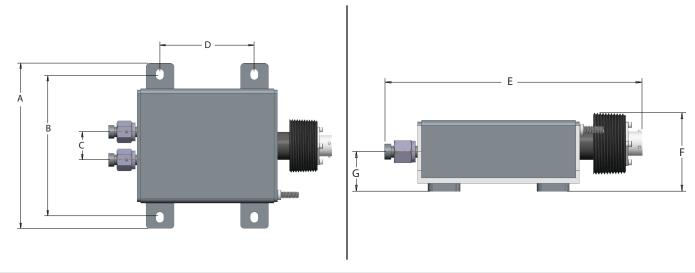
Opciones de montaje de tubería RCTN



Dimensiones del soporte de la tubería

Α	В	С	D	E	F	G	Н
5,50 in	4,00 in	1,11 in	0,625 in	1,25 in	3,80 in	5,25 in	6,00 in
(139,7 mm)	(101,6 mm)	(28,2 mm)	(15,9 mm)	(31,8 mm)	(96,5 mm)	(133,6 mm)	(152,4 mm)

Dimensiones del sensor, RCS005



Sensor	Tamaño nominal	A	В	С	D	E	F	G
RCS005	1/4 in	5,90 in (149,9 mm)	5,00 in (127 mm)	1,00 in (25,4 mm)	3,60 in (85,3 mm)	7,93 in (201,7 mm)	2,42 in (61,6 mm)	1,23 in (31,2 mm)

Dimensiones del sensor, RCS008

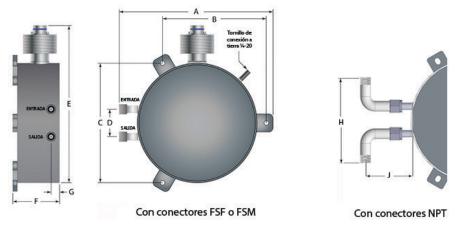


Figura 1: Dimensiones del RCS008

Sensor	Tamaño nominal	Α	В	c	D	E	F	G	н	J
RCS008	1/4 in	8,48 in (215,3 mm)	5,72 in (145,3 mm)	6,60 in (167,7 mm)	1,50 in (38,1 mm)	8,70 in (221 mm)	2,67 in (67,8 mm)	0,98 in (24,9 mm)	4,65 in (118 mm)	2,48 in (63 mm)

PESOS DE ENVÍO APROXIMADOS

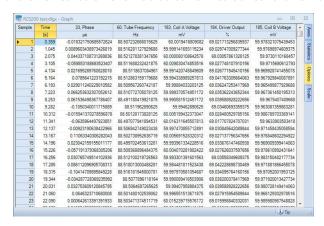
Modelo	Solo	sensor	Modelo	Solo	ables
RCS005	5,5 lb	2,49 kg	RC820***-20	6 lb	2,7 kg
RCS008	9,7 lb	4,4 kg	RC820***-35	8 lb	3,6 kg
Modelo	Solo tra	Solo transmisor		10 lb	4,5 kg
RCTN	6,5 lb	2,95 kg	RC820***-70	13 lb	5,9 kg
			RC820***-100	17 lb	7,7 kg

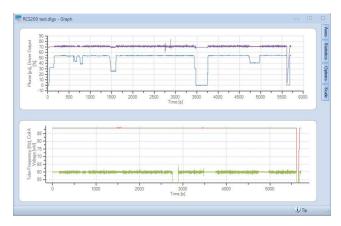
OPCIONES DE RED

Red RS-485	Todos los medidores RCT1000 vienen con un puerto EIA-485 con Modbus RTU.
Red 10/100 Base-T	Un módulo Ethernet opcional permite comunicaciones a través de Modbus TCP/IP o EtherNet/IP.

HERRAMIENTA DE SOFTWARE

El software RCT Console es un software para PC que puede usarse para configurar, accionar y determinar una falla en el medidor Coriolis RCT1000. Además, el software puede registrar y graficar características de los líquidos y parámetros para comparaciones históricas. El software RCT Console viene incluido con el medidor Coriolis RCT1000.



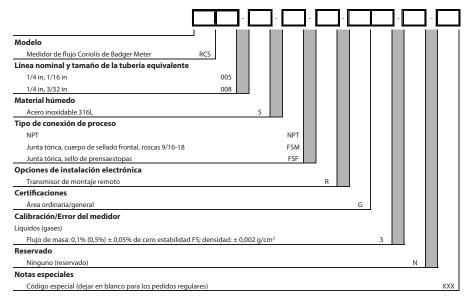


ACCESORIOS

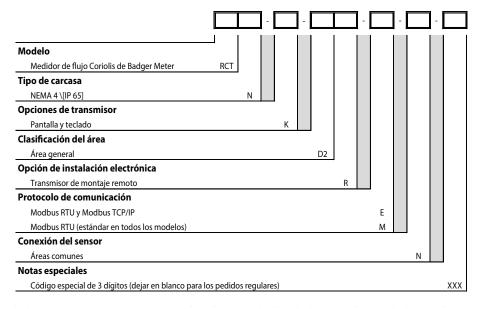
Consulte a la fábrica para conocer la disponibilidad, precios y entrega estimados de los accesorios adicionales.

CONSTRUCCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE PIEZA DE LOS SENSORES

Sensores RCS005 y RCS008 ÚNICAMENTE



CONSTRUCCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE PIEZA DEL TRANSMISOR





Controle. Administre. Optimice.

Las marcas comerciales que aparecen en este documento son propiedad de sus respectivas entidades. Debido a la continua investigación y a las mejoras y el perfeccionamiento de productos, Badger Meter se reserva el derecho de cambiar las especificaciones del producto o del sistema sin previo aviso, salvo en la medida en que exista una obligación contractual pendiente. © 2017 Badger Meter, Inc. Todos los derechos reservados.

www.badgermeter.com